

Smarownice Automatyczne – Podstawa **właściwej eksploatacji łożysk**

W branży łożyskowej dobrze znany jest fakt, iż niemal 50% uszkodzeń łożysk spowodowanych jest niewłaściwym smarowaniem, z czego znaczna część wynika z niewłaściwego dosmarowywania. Można poświęcić wiele czasu na opracowywanie dokumentacji i wytycznych dla szczegółowych procedur konserwacji urządzeń, jednak w ich praktycznym zastosowaniu może brakować konsekwencji - z powodu błędów ludzkich lub braku personelu. Właśnie wtedy nadchodzi odpowiedni czas na zastosowanie smarownic automatycznych.

Zaletą smarownic automatycznych jest gwarancja nieprzerwanego dostarczania środka smarnego w trakcie określonego czasu. Smarownice automatyczne nigdy nie zapominają o swoim zadaniu, nie potrzebują odpoczynku ani urlopu. Dzięki temu możemy wyeliminować uszkodzenia spowodowane zastosowaniem niewłaściwej techniki smarowniczej i zredukować koszty eksploatacji.

Istnieje wiele opcji automatycznego smarowania, począwszy od stosunkowo niedrogich smarownic jednopunktowych, po skomplikowane centralne systemy smarownicze. Przewaga smarownic jednopunktowych nad centralnymi systemami polega na niższym koszcie instalacji, większej łatwości montażu w dodatkowych miejscach oraz precyzyjnym doborze ilości i rodzaju środka smarnego dla każdego punktu smarowania.

Smarownice automatyczne stosowane są od 50 lat. W tym okresie zostały poddane licznym zmianom i udoskonaleniom. Dziś możemy wyróżnić trzy

podstawowe rodzaje: smarownice z napędem sprężynowym, smarownice gazowe i smarownice z napędem elektrycznym.

Smarownice z napędem sprężynowym są najstarszymi wśród wyżej wymienionych rodzajów smarownic jednopunktowych. Są także najbardziej ekonomiczne zarówno z punktu widzenia ceny zakupu urządzenia, jak i kosztów ponownego napełniania. Słabymi stronami tej konstrukcji są wrażliwość na zmiany temperatury otoczenia oraz duży stopień oddziaływania wieku smaru w pojemniku na wskaźnik rozładowania. Zmiany temperatury wpływają także na pracę smarownic gazowych w związku z tym, iż rozładowanie następuje w wyniku reakcji chemicznej. Ostatni rodzaj to smarownice z napędem elektrycznym, które oferują smarowanie niezakłócone zmianami temperatury zewnętrznej. Smarownice zasilane są bateriami napędzającymi silnik elektryczny. Napęd smarownic jest wielokrotnego użycia. W rezultacie otrzymujemy znacznie dokładniejsze dozowanie środka smarnego.

Dla porównania, scentralizowane systemy smarowania oferują możliwość smarowania wielu punktów. Zaletą jest to, że jeden system może obsługiwać cały zakład pod warunkiem, że ten sam środek smarny jest stosowany we wszystkich punktach smarowania. Jednakże przy tak dużych i skomplikowanych systemach może okazać się niezbędną okresowa konserwacja systemu smarowniczego w celu usunięcia wody i zanieczyszczeń. Ponadto, dodanie kolejnego punktu smarowania do systemu wiąże się z większymi kosztami w porównaniu z dodaniem kolejnej smarownicy jednopunktowej.

Podsumowując, system automatycznego smarowania w postaci jednopunktowej smarownicy lub scentralizowanego systemu może wyeliminować błędy wynikające z czynnika ludzkiego i zapewnić właściwe smarowanie łożysk.

W celu uzyskania dodatkowych informacji o smarownicach automatycznych i systemach smarowniczych, prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem handlowym firmy Timken lub odwiedzenie strony www.timken.com.

#